



TRITON 2

Privat: LED-1L15EMP700/IN-184 NK3HST HF S 3K#

WWW.OSMONT.CZ

TRITON 2

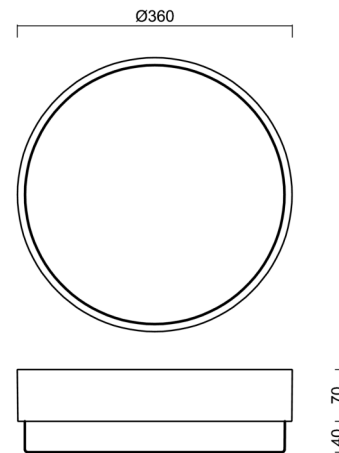
Produktcode: TRI57305

Art: Privat: LED-1L15EMP700/IN-184 NK3HST HF S 3K#



Technisch

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Arten von leuchten | Notfall kombiniert + sensor |
| Befestigungsart | Industrielle |
| Basismaterial | Polycarbonat |
| Schattenmaterial | opales Polycarbonat |
| Schattenfarbe | Weiß |
| Schatten halten | Bajonett |
| Montageort | Wand / Decke |
| Breite | 360 mm |
| Länge | 360 mm |
| Höhe | 108 mm |
| Montageloch | 3xØ5mm |
| Kabeldurchgang | 2xØ16mm |
| Schlagfestigkeit | IK10 |



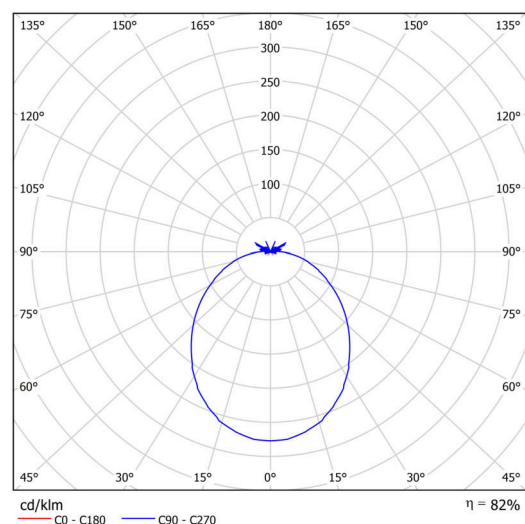
Elektrisch

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Energieverbrauch | 27 W |
| Schutz vor Eindringen | IP65 |
| Steckdose | LED modul |
| Akku-Typ | LiFePO4 |
| Notzeit | 3 Std. |
| Klemme | Schnappklemmenblock |

Leuchtend

| | |
|--|--------------|
| Leuchtenlichtstrom | 3310 lm |
| Lichtstrom der quelle | 4040 lm |
| Lichtstrom der Lichtquelle im Notbetrieb | 200 lm |
| Temperature | 3000 K |
| LED-Lebensdauer L80/B10 | 100000 Std. |
| CRI | Ra80 |
| MacAdam | 3 |
| Fotobiologische Sicherheit der Leuchte | Risk group 0 |

Eulum-Daten für Berechnungsprogramme sind unter www.osmont.cz verfügbar.



Logistik

| | |
|----------------|---------------|
| EAN | 8591728160050 |
| Anzahl kartons | 1 Stck |

TECHNISCHES ARBEITSBLATT

*Die Garantie für die Batterien gilt für 12 Monate ab Kaufdatum.



Einbaumaße:

